

DONNÉES TECHNIQUES SUR L'ADHÉSIF FORBO EZ-ON 100^{MC}

RECOMMANDÉ POUR:

- Marmoleum® Modular, Marmoleum® Modular Striato, carreau Marmoleum® Composition

CARACTÉRISTIQUES:

- Certifié FloorScore par SCS Global Services
- Uréthane durcissant à l'humidité
- Sans isocyanate
- Ininflammable
- Entreposage: Ne **PAS** congeler. Entreposer à une température minimale de 65°F (18,3°C) et à une température maximale de 95°F (35°C).
- Durée de stockage: 18 mois dans un contenant non ouvert
- Apparence et odeur: Blanc-laiteux qui devient transparent en séchant, avec peu ou pas d'odeur
- Émissions de COV: Faible teneur en COV
- Taux de rendement: Environ 250 pi² par gallon
- Offert uniquement en unités de quatre gallons



EXIGENCES CONCERNANT LE SUBSTRAT ET LES TESTS:

- L'adhésif EZ-ON 100^{MC} de Forbo peut s'utiliser pour toutes les catégories de béton. Tous les substrats de béton doivent être préparés conformément aux conditions contenues dans la dernière version de la méthode ASTM F 710. Le substrat doit être sec, propre, lisse et structurellement solide.

IMPORTANT! L'adhésif EZ-ON 100^{MC} de Forbo peut être utilisé sur des substrats de béton existants ou neufs. Bien que l'adhésif EZ-ON 100^{MC} de Forbo puisse être utilisé sur des substrats où aucun ralentisseur de vapeur n'est présent, il N'EST PAS recommandé de l'utiliser sur un substrat présentant des problèmes nouveaux ou antérieurs liés à l'humidité. L'adhésif EZ-ON 100^{MC} de Forbo n'est pas garanti contre les problèmes de pression hydrostatique, d'infiltration d'eau ou d'une pose inappropriée du revêtement de sol. En cas de défaillances naissantes ou préexistantes du revêtement de sol, où aucun coupe-vapeur n'est présent, Forbo recommande de consulter un spécialiste du béton qui pourrait être en mesure de vous conseiller sur les mesures correctives les plus appropriées pour rendre le substrat convenable à la réception d'un revêtement de sol commercial résilient. Pour de plus amples renseignements, veuillez communiquer avec le service de soutien technique et de formation de Forbo.

- Les surfaces en béton lissées à la truelle ou étanches doivent être abrasées mécaniquement pour créer le degré de porosité nécessaire au rendement adéquat de l'adhésif avant la pose.
- La porosité du béton doit être déterminée dans le cadre d'essais conformes à la dernière version de la méthode ASTM F 3191. Des tests doivent être menés sur le profil superficiel ou l'assemblage final du substrat de béton tel qu'il surviendra au moment de la pose. Cela comprend toute composante de correction ou de mise à niveau pouvant être utilisée. À l'aide d'un compte-gouttes, d'une paille, etc., déposez une seule goutte d'eau (environ 0,05 ml) sur la surface du substrat. L'eau devrait être absorbée par la dalle à l'intérieur de 5 à 15 minutes pour être considérée comme poreuse. Tout substrat de béton où il faut plus de 15 minutes à l'eau pour pénétrer dans la matière ou qui n'absorbe pas l'eau doit être considéré comme non poreux. Si l'eau pénètre trop rapidement ou trop lentement, des corrections à la surface de béton doivent être effectuées afin d'obtenir le degré de porosité adéquat. Les substrats de béton déterminés être trop poreux, poussiéreux ou généralement insuffisants peuvent nécessiter l'application d'un apprêt selon les recommandations du fabricant, et ce, afin d'ajuster le degré de porosité de la dalle et de se conformer aux conditions mentionnées ci-dessus.

IMPORTANT! Pour éviter le déplacement de l'adhésif et le rendre prêt pour une occupation immédiate, il est nécessaire d'observer le temps ouvert adéquat pour l'adhésif. Il s'agit d'une étape essentielle pour permettre l'évaporation ou l'absorption de la plus grande partie de l'eau de l'adhésif, avant de placer le matériau sur l'adhésif. Les revêtements de sol correctement posés sur des substrats de béton qui sont considérés comme poreux lorsqu'ils sont testés conformément à la plus récente version de la norme ASTM F 3191 permettent une occupation 45 minutes après l'achèvement de la pose. Les revêtements de sol correctement installés sur des substrats de béton qui sont considérés comme non poreux lorsqu'ils sont testés conformément à la plus récente version de la norme ASTM F 3191 peuvent être occupés 90 minutes suivant l'achèvement de la pose.

- La surface de béton doit être sèche et obtenir le taux d'humidité de 5 ou moins déterminé dans le cadre d'essais conformes à la dernière version de la méthode ASTM F 2659 en utilisant un humidimètre de surface tel que le Tramex CME-4 ou un équivalent.

DONNÉES TECHNIQUES SUR L'ADHÉSIF FORBO EZ-ON 100^{MC}

- Le pH en surface des dalles de béton ne doit pas dépasser 12. Les substrats de béton avec un pH inférieur à 8 ou supérieur à 12 en surface doivent faire l'objet de mesures correctives avant la pose.
- Procédez à un essai d'adhérence avant de commencer la pose. Les tests de joint adhésif peuvent déceler les problèmes potentiels d'adhérence et sont essentiels pour assurer l'intégrité du système de revêtement de sol avant la pose. Les tests de joint adhésif se font à l'aide de l'adhésif et du matériau qui seront utilisés sur le projet **après** la remise en état ou l'achèvement des travaux de préparation. Des tests doivent être menés sur le profil ou l'assemblage final du substrat de béton tel qu'il surviendra au moment de la pose. Cela comprend toute composante de correction ou de mise à niveau pouvant être utilisée. Étalez l'adhésif EZ-ON 100^{MC} de Forbo à l'aide d'une truelle à dents carrées de 1/16 po x 1/16 po x 1/16 po, et accordez le temps ouvert adéquat en fonction des conditions du site. Il est nécessaire de permettre à l'adhésif de prendre forme, mais pas de s'évaporer ou de sécher. Posez le matériau, puis passez un rouleau de 100 lb sur la surface pour assurer le transfert adéquat de l'adhésif. Un placement et un roulage appropriés entraînent une « explosion » complète des sillons de la truelle, créant une pellicule d'adhésif plate sur le substrat et sur le support du matériau. Attendez 45 minutes. À l'aide du bord d'un rouleau à joints en acier, exercez un peu de pression près du bord du matériau pour tracer une ligne sur ce dernier et essayer de déplacer l'adhésif. Effectuez une coupe à côté de la ligne, puis retirez la bande. Testez l'adhésif où le matériau a été retiré. Le transfert de l'adhésif devrait être effectué à 100 %, et aucun déplacement de l'adhésif ne devrait être visible à partir de la ligne. En cas de déplacement, attendez entre 5 et 10 minutes supplémentaires, puis répétez l'étape. Répétez cette étape jusqu'à ce qu'il n'y ait aucun déplacement de l'adhésif. Cela déterminera également le temps nécessaire avant de permettre une occupation de l'espace. Effectuer les tests de joint adhésif en collant des carrés de 3 pi x 3 pi de matériau, selon les directives de pose de Forbo, à différents endroits sur la surface où le revêtement de sol doit être posé. Bien que le nombre de tests requis puisse varier, il faut en effectuer assez pour permettre une évaluation de toute la surface où le matériau doit être posé. Une autre règle empirique consiste à effectuer un essai d'adhérence tous les 1 000 pieds carrés. Cela permettra de noter les effets des conditions propres au site qui influenceront le temps ouvert et le temps d'emploi de l'adhésif. Il existe cinq conditions de site principales qui influencent le temps ouvert et le temps d'emploi des adhésifs : le degré de siccité de la surface, la porosité du substrat, la température ambiante, l'humidité ambiante et la circulation de l'air. Assurez-vous de mener des essais d'adhérence sur TOUS les substrats.

DIRECTIVES POUR LA POSE:

- Les zones d'application du matériel doivent être propres, entièrement enclouées et étanches aux intempéries. Le système de chauffage, de ventilation et de climatisation (CVC) permanent doit être pleinement opérationnel et contrôlé, et réglé à une température minimale de 65°F (18,3°C). Si ce n'est pas possible, les zones doivent avoir été acclimatées et contrôlées à l'aide d'un système CVC temporaire en fonction des conditions de niveau de service prévues pendant leur occupation. La température et l'humidité doivent se situer dans une plage de 23,9°C ± 5,5°C (75°F ± 10°F) avec une humidité relative ambiante de 40 % à 65 %. Ces conditions **DOIVENT** être établies au moins sept jours avant de commencer la pose, maintenues durant celle-ci, et poursuivies pendant au moins sept jours après la fin des travaux.
- Le substrat doit être exempt de toutes matières étrangères, notamment la poussière, les solvants, la peinture, la cire, l'huile, la graisse, les résidus d'adhésifs, les dissolvants d'adhésifs, les composés durcisseurs filmogènes, les composés durcisseurs pénétrant le silicate, les composés de scellement, de durcissement ou de démoulage, le sel d'alcali, l'excès de carbonatation ou de laitance, la moisissure, et d'autres matières étrangères qui pourraient avoir une incidence sur l'adhérence avec le substrat.
- Bien remuer l'adhésif avant de l'utiliser. **NE PAS** secouer l'adhésif ni le mélanger à l'aide d'un mélangeur électrique. Remuer uniquement à la main.
- Recommandations pour les truelles: Truelle à dents fines de 1/32 po x 1/16 po x 1/32 po. Remplacez la truelle lorsqu'il n'est plus possible d'obtenir le taux de rendement désiré.
- Appliquez l'adhésif Forbo EZ-ON 100^{MC} sur le plancher. L'adhésif se mettra à niveau de façon automatique en se fixant sur le substrat.
- Le temps ouvert et le temps d'emploi de l'adhésif Forbo EZ-ON 100^{MC} varient selon la température ambiante et l'humidité relative ambiante. Le tableau ci-dessous présente le temps ouvert (en heures) et le temps d'emploi (en minutes). Une indication générale d'un temps ouvert approprié est lorsqu'un toucher ferme sur le matériau ne produit aucun transfert d'adhésif sur le doigt.

DONNÉES TECHNIQUES SUR L'ADHÉSIF FORBO EZ-ON 100^{MC}

IMPORTANT! Lorsqu'on touche l'adhésif à la fin du temps ouvert optimal, on observe un résidu huileux sur le doigt. Ce résidu se dissipera lors du durcissement de l'adhésif. S'il n'y a pas de résidu huileux, l'adhésif n'est plus utilisable et n'adhèrera pas au support du matériau.

		Humidité relative					
		TAUX OPTIMAL					
		30%	40%	50%	60%	70%	80%
Température	60°F (16°C)	Ouvert = 100 min Emploi = 6 h	Ouvert = 90 min Emploi = 6 h	Ouvert = 80 min Emploi = 6 h	Ouvert = 75 min Emploi = 6 h	Ouvert = 72 min Emploi = 5,5 h	Ouvert = 70 min Emploi = 5 h
	70°F (21°C)	Ouvert = 92 min Emploi = 6 h	Ouvert = 82 min Emploi = 6 h	Ouvert = 72 min Emploi = 5,5 h	Ouvert = 70 min Emploi = 5,5 h	Ouvert = 65 min Emploi = 5,5 h	Ouvert = 62 min Emploi = 5 h
	80°F (27°C)	Ouvert = 85 min Emploi = 6 h	Ouvert = 75 min Emploi = 5,5 h	Ouvert = 65 min Emploi = 5,5 h	Ouvert = 62 min Emploi = 5 h	Ouvert = 60 min Emploi = 4,5 h	Ouvert = 58 min Emploi = 4 h

- Lorsque l'adhésif Forbo EZ-ON 100^{MC} a atteint son temps de pose optimale, posez le revêtement de sol dessus. Veillez à tracer des repères pour disposer le revêtement de sol, car l'adhésif Forbo EZ-ON 100^{MC} adhère très fortement. Le repositionnement du revêtement de sol peut donc s'avérer difficile une fois qu'il est posé sur l'adhésif.
- Passez immédiatement un rouleau de 100 lb. sur le revêtement de sol dans toutes les directions pour assurer un contact total avec l'adhésif. Une étape de roulage supplémentaire est requise pendant la pose pour veiller à ce que le matériau soit plat et qu'il adhère pleinement.
- Utilisez un rouleau mural à trois sections ou un rouleau à joints en acier pour les murs, les plinthes ou sur tout autre surface où il n'est pas possible de passer un rouleau de 100 lb.
- Enlevez immédiatement tout résidu d'adhésif à l'aide d'un chiffon blanc propre et du dissolvant d'adhésif Forbo ou de l'essence minérale. La surface doit être rincée avec de l'eau propre et fraîche pour retirer tout résidu du sol.
- Veillez à maintenir les truelles propres lorsqu'elles ne sont pas utilisées en retirant tout excédent d'adhésif et en les nettoyant à l'aide d'un chiffon blanc et du dissolvant d'adhésif Forbo ou de l'essence minérale. Assurez-vous de retirer tout l'adhésif des dents de la truelle. Nous vous recommandons de le faire avant que l'adhésif ne durcisse.
- Laissez le couvercle sur le seau quand vous ne vous en servez pas.
- Le revêtement de sol peut être nettoyé et on peut y circuler immédiatement après avoir été posé et roulé de façon appropriée.
- Même si on peut nettoyer le revêtement de sol et circuler sur celui-ci immédiatement après la pose de l'adhésif, ce dernier continuera de durcir et de renforcer son lien avec revêtement de sol. Si possible, attendez avant tout nettoyage avec un produit afin de favoriser la résistance du revêtement de sol à l'humidité.

Pour obtenir de plus amples renseignements, vous pouvez télécharger les Guides d'installation et d'entretien des planchers de Forbo sur le site www.forboflooringNA.com, ou vous pouvez communiquer avec le service de soutien technique de Forbo au +1-800-842-7839.